친환경제품-GREEN LINE ECO

PU-UD Technisches Datenblatt(시방서)

Produkt 02556000 4 성분, 고온, 저온용, 고하중바닥, 무용재, 유색

1. 일반 데이터

■ 적용 분야

VIACRETE PU-UD는 높은 수준의 화학 물질, 매우 높은 고온, 저온바닥 및 기계적 고하중 걸리는 곳에서 사용됩니다 : 유제품, 도축장, 식음료 생산, 창고 및 유통 센터, 화학 생산 구역 및 기타 생산 분야. 콘크리트 바닥과 시멘트질 기재 위에 6 – 12 mm 두께의 작업으로 시공된다.

■ 제품 설명

VIACRETE PU-UD는 4가지 요소로 된 완벽한 폴리우레탄 콘크리트 바닥재입니다. 우수한 기계적, 화학적 성질을 가지고 있습니다. 그것은 다양한 유기산, 묽은 무기산, 식물성 및 동물성 지방, 석유 오일 및 용제에 내성입니다. 온도 범위가 - 45 ° C ~ + 140 ° C 인 현장에 특히 적합합니다.

■ 특징, 장점

아주 좋은 내화학성
매우 높은 내 마모 및 내 충격성
매우 높은 고온, 저온에 견딤
넓은 온도 범위 - 45 ° C - + 140 ° C
위생적인 표면 HACCP 요구 사항을 준수합니다.
무향, 무취 음식물에 냄새 전달이 없음.
무용재
통기기능
아주 높은 논슬립(미끄러움방지)

■ VIACRETE Systeme

VIACRETE PU-UD 시스템은 셀프레벨링 시스템입니다.

- VIACRETE UD high-temp

■ 기술 지원

제품사양 및 VIACRETE 제품을 시공하는 방법에 대한 자세한 내용은 VIACRETE 시방서를 참조하거나 비아크리트 한국 수입원에 직접문의하십시오.

Tel : (063) 461-6286, 담당HP : 010-4651-2156
Homepage : www.viacor.co.kr

■ (A) 기술 데이터

액체, 혼합물	
1. 고형분	99 %
2. 밀도(23℃)	2.10 g/cm³
3. 점도(23℃)	셀프 레벨링 제품
4. 포장 크기 (4-성분)	33 kg (3 kg A + 3 kg B + 14 kg C + 9~13 kg D)
5. 칼라	녹색, 회색, 버프(겨자)색, 레드색, 크림색, 청색, 기타(주문)
6. 유효기간(20℃)	본래의 용기 속에 밀폐하여 12개월
7. 저장법(보관방법)	10-25℃에서 건조 시키고 직사광선을 피하십시오

■ (B) 기술 데이터

실험, 승인자료	
1. 굴곡 강도 (DIN EN ISO 196/ASTM C109)	>150 Kg/cm²
2. 압축 강도 (DIN EN ISO 196/ASTM C 109)	> 650 Kg/cm²
3. 쇼어 경도 (EN ISO 868)	D84 (28d)
4. 화재시 안전성 - 난연제품 (EN 13501-1)	Bfl-s1
5. 물 흡수 계수 - 방수 (EN 1062-3)	w < 0,01 kg/m²h^{0,5}

■ 유지, 관리

오랜기간 사용성의 합성수지 바닥재의 특성을 유지하기 위해 정기적인 관리를 권장합니다. VIACRETE 관리자 한국수입원에 유지, 관리법을 문의하십시요.
처음 사용하기 전에는 일반적으로 초기 관리로 기본 청소를 하는 것이 좋습니다.

2. 작업 방법

VIACRETE 시스템에 대한 일반적인 처리 가이드 라인에 유의하십시오. VIACRETE 시스템은 숙련된 전문가나 한국 수입원 (유)비아크리트에게만 시공을 맡기셔야 합니다.

■ 시공 방법

(1)
적용을 하기 전에 재료의 온도는 반드시 현장의 조건과 가까워야 한다. (10℃)

(2)
동질의 혼합물이 될 때까지 750rpm의 속도로 나선형의 혼합기를 사용하여 액체 요소(A주제+B경화제)를 혼합한다 (A+B = 20~30초).

(3)
혼합기를 작용시켜 요소C (고운규사)를 점점 혼합물에 첨가한다. 혼합기를 측면에서 측면으로 위에서 아래로 이동시키고 혼합용기의 측면을 골고루 완벽하게 혼합이 되게 한다.(A+B+C = 1.5~2분)

(4)
마지막으로 요소D (굵은 규사)을 넣고 1분동안 혼합 시킨다. (A+B+C+D = 2.5~3분)

(5)
혼합물 (A 주제 + B 경화제 + C 고운규사 + D 굵은규사) 다. 믹싱된 혼합물을 준비된 바닥에 쏟아낸다. 밀대나 흠이 파진 흙손을 사용하여 지정된 두께(6-12mm)로 바닥 도포 장소에 펼친다.

(6)
혼합물을 쏟을 때마다 쏟는 간격마다 혼합물의 연결성을 유지하도록 한다.

■ 프라이머 (Primer)

(1)
에폭시 수지 프라이머를 롤러를 사용하여 준비된 표면에 적용한다.

(2)
표면이 다공성일 경우, 프라이머에 대한 두번째의 코팅이 필요할 수도 있다.

(3)
그렇지 않다면, 1mm의 두께로 폴리 우레탄 크리트의 스크래치 코팅을 적용한다.

16~ 24시간 동안 양생을 한다.

■ 오버코팅

도포 후 추가 도포는 폴리 우레탄 크리트 바닥제(냉장, 냉동,급냉) 을 도포하고 나서 24시간 이내에 재도포를 실시해야한다.
24시간이 지나게 되면, 추가 도포를 실시하기 전에 표면을 약간 연마 시킬 필요가 있다.

작업도구나 다른 오염물질 등을 청소하기 위해서는 VIASOL SO-X10 툴 클리너나 신나를 사용한다.

■ (C) 기술 데이터

액체, 혼합물 (A+B+C+D)	
1. 혼합비율 A : B 혼합 비율 A : B : C : D	1 : 1 (kg) 3 : 3 : 14 : 13 (kg)
2. 작업시간 (25 ℃)	ca. 10-15분
3. 적용온도	10 - 30 ℃ (이슬점보다 높은 최소 3℃)
4. 사용 가능된 습도	min 40% - max 90%
5. 재료소비 (PU 모르타르)	mm당 2.3 kg/m² 6mm 의 경우 13.8 kg/m²
6. 오버코팅(25℃)	12 - 24시간 이내
7. 내양생시간 : 도보, 장비통행, 화학물질	약 12 – 20 시간 후 약 2 일 후 약 7 일 후

* 낮은 온도와 낮은 습도 (40 % 미만의 상대 습도)에서 경화시간 및 재작업 및 보행 시간이 지연됩니다.

■ 표면 처리

(1)
콘크리트 바닥은 견고하고, 깨끗하며, 건조해야 한다. 25 MPa의 압축강도와 최소 1.5 N/mm²의 표면 인장 강도를 갖는다.

(2)
새로운 콘크리트(new concrete)는 최소 7일 동안 양생할 수 있는 시간을 할당해야 한다.

(3)
콘크리트 바닥의 크랙 간 부분(예: 홀이나 금간 곳)을 수리가 필요하다면 폴리 우레탄 크리트 바닥재로 사용 가능하다.

(4)
표면 침전물, 오염물, 코팅제, 양생제 및 각종 약하고 느슨한 물질 등을 제거한다. 최적의 바닥 표면조도을 만들기 위해 기계을(바닥면취기)을 사용하거나 그라인딩 연삭기(다이아몬드 연삭기)을 사용하여 바닥 콘크리트 표면을 고르게 만들어준다. 폴리 우레탄 크리트 바닥제를 도포하기 전에 건물 끝단부분과 하수구와 기둥, 돌출부 주변에서 30 ~ 50 MM을 띠고, 폭 6 mm와 깊이 8mm의 브이(홈)을 파고 시공한다.

(유)비아크리트
VIACRETE KOREA

수입원 본사 :전라북도 군산시 옥구읍 광월안길3,1동
Tel.063)466-2157~8 Fax.063)466-2159
Mobile. 010-4651-2156
E-mail. viacrete246@naver.com www.viacor.co.kr