

Produkt 02065040 2 성분 PUR(우레탄) 실란트, 유색, 자외선(UV)차단, 전도성, 솔벤트 기반

1. 일반 데이터

■ 적용 분야

VIACRETE PU-S650 GROSSVM는 탄성 및 견고한 코팅 및 밀봉 시스템, 층간소음방지, 특히 폴리 우레탄 또는 폴리 우레아 기반의 스프레이 멤브레인에 그늘에 강한 광택이있는 전도성 바닥상단 실로 사용되며, 자외선(UV)차단 기능이 있어 외부 표면에도 사용할 수 있습니다. 외부용 기계설비 및 워크샵, 생산 시설, 창고, 주차장, 차고 및 공장실과 같이 도보 및 교통량이 많은 지역의 에폭시 또는 폴리 우레탄 시스템에 위에 탑코팅제품으로 사용됩니다.

■ 제품 설명

VIACRETE EP-S680은 솔벤트가 함유되지 않은 에폭시 수지로 제조된 유색제품, 또한 수성의 건강 관련 환경 오염 미방출 코팅 재료입니다. 건설 제품은 AgBB 원칙에 따라 배출 가스를 테스트합니다. VIACRETE EP-S680은 세척하기 쉽고 연료 및 윤활제, 대부분의 용제에 대한 내성이 우수한 단단하고 비 다공성이며 조인트가없는 수증기 투과성 기능을 제공합니다. 고하중 및 많은 화학 물질 바닥면에. 기존 EP 시스템과 달리 이 제품은 우수한 자외선차단(UV) 및 색상의 안정성을 가지고 있습니다.

■ VIACRETE Systeme

VIASOL EP-S680 시스템은 통기,살균기능 시스템제품입니다. :
VIACRETE PERM
VIACRETE PERM protective

■ 특징점

내 화학성 - 석유, 용제, 산 및 알칼리
내마모성 - 까다로운 환경에서도 딱딱한 착용감
심미적 인 유연성 - 다양한 색상 제공
자외선(UV) 안정 - 색상 안정, 황변 없음

■ 유지 · 관리

오랜기간 사용성의 합성수지 바닥재의 특성을 유지하기 위해 정기적 인 관리를 권장합니다. VIACRETE 관리자 한국수입원에 유지,관리법을 문의 하십시오.처음 사용하기 전에는 일반적으로 초기 관리로 기본 청소를하는 것이 좋습니다.

■ (A) 기술 데이터

액체, 혼합물	
1. 고형분	70 %
2. 밀도(23°C)	ca. 1,33 g/cm ³
3. 점도(23°C)	ca. 1400- 1800 mPas
4. 포장 크기 (2-성분)	20 kg (15 kg A + 5 kg B)
5. 칼라	VIACRETE 표준색상
6. 유효기간(20°C)	본래의 용기 속에 밀폐하여 12개월
7. 저장법(보관방법)	10-25°C에서 건조 시키고 직사광선을 피하십시오

■ (B) 기술 데이터

실험, 승인자료	
1. 접착 강도 (DIN EN ISO 4624)	>1,5 N/mm ² (콘크리트 물고 떨어짐)
2. 내마모성 (DIN EN ISO 5470-1)	< 106 Ohm
3. 인장강도 (DIN EN ISO 196/ASTM C109)	>8 N/mm ²
4. 신축성 (DIN 53504)	>25 %

■ 기술 지원

제품사항 및 VIACRETE 제품을 시공하는 방법에 대한 자세한 내용은 VIACRETE 시방서를 참조하거나 비아크리트 한국 수입원에 직접 문의하십시오.

Tel: (063) 461-6286, 담당HP: 010-4651-2156

E-Mail: www.viacor.co.kr

2. 시공 방법

VIACRETE 시스템 제품에 대한 시공시 시공방법에 유의하십시오. VIACRETE 시스템은 숙련 된 전문가나 한국수입원 (유)비아크리트 에게 만 시공를 맡기셔야 해야합니다.

■ 표면 처리

바닥(콘크리트)는 단단하고 깨끗하며 건조하고 헐거운 입자가 없어야하며 최소 1.5N / mm²의 인장 강도를 가져야합니다. VIACRETE PU-S650 GLOSSVM은 기존의 EP 또는 PU 언더 레이 / 토핑에 직접 적용 할 수 있습니다. 실선 / 토핑을 새롭게 배치 한 경우 (12-24 시간 이내) 가벼운 그라인딩이 필요한 경우.

■ 시공 방법

- (1) 작업을 시작하기 전에 재료 온도는 현장 조건에 근접해야 합니다. 상대 습도는 85 %를 넘지 않아야합니다.
- (2) 성분 A를 2-3 분 동안 혼합합니다.(A = 2~3분)
- (3) 성분 B (Hardener)를 성분 A (Base Resin)로 비운다. 믹서에 과도한 공기가 혼입되지 않도록 적절한 혼합기로 500 rpm의 속도로 혼합하십시오. (A+B = 2~3 분)
- (4) 혼합물을 다른 깨끗한 용기에 옮겨 1-2 분 동안 혼합하십시오. (새 믹싱통에 옮기고 - 2~3분)
- (5) 우레탄신너 넣고 1 분 동안 균질해질 때까지 혼합합니다.(A+B+우레탄신너 = 1분)
- (6) 혼합 된 제품을 표면에 유성롤러로 표면에 롤링한다.
- (7) 좋은마무리를 위해 넓은 숫 롤러를 사용하여 한방향으로 롤링하는 것이 좋습니다.

■ (C) 기술 데이터

혼합물 (A+B+C+D)	
1. 혼합비율 A : B	3 : 1
2. 작업시간 (20 °C)	ca. 30분
3. 적용온도	10 - 30 °C (이슬점보다 높은 최소 3°C)
4. 사용 가능한 습도	max. 85 %
5. 재료 소비량	100 g/ m ²
6. 오버코팅(20 °C)	16시간 이내
7. Folgebeschichtung (20 °C)	innerhalb 12 – 24 Std.
8. 내양생시간: 도보(25°C) 장비통행(25°C) 화학물질(25)	약 18-24시간 후 약 3 일 후 약 7 일 후
9. 저항 수치 (DIN EN 1081 / DIN 51953)	104 – 106 Ω

■ 오버코팅

두 번째 코팅은 연속없이 24 시간 이내에 적용 할 수 있습니다. 작업후 시간이 많이 경과되면 과도한 코팅 전에 표면을 연마해야 합니다.